

ZIPS C

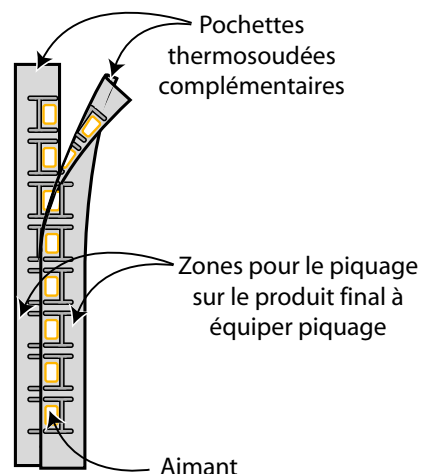
Généralités



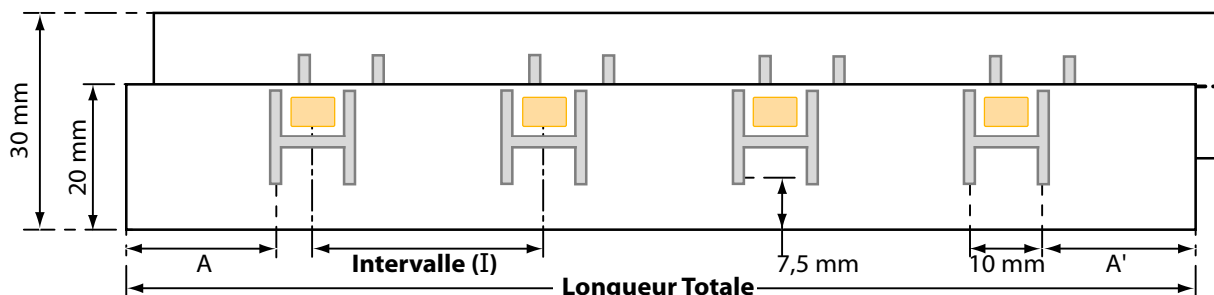
Attaches & fermetures magnétiques

Définition

Pochettes longues en tissu, prêtes à piquer, pouvant remplacer des fermetures à glissière traditionnelles ou des systèmes à bandes agrippantes, dans lesquelles une série d'empreintes, thermosoudées par ultrasons, permettent d'accueillir des aimants unitaires (non liés avec une colle silicone). Les empreintes thermosoudées sont espacées régulièrement le long de la bande de tissu et la fermeture est obtenue par le rapprochement de deux pochettes complémentaires. Le zip est muni d'une lèvre de chaque côté et les aimants sont maintenus en position dans une empreinte thermosoudée par ultrasons. L'intervalle I entre chaque points de fixation varie en fonction de l'utilisation souhaitée. Plus l'intervalle sera court et plus la puissance de la fermeture sera importante.



Ce type de zip "**sur mesure**" peut être appliqué aussi bien à une boutonnrière de chemise, avec un point de fixation tous les 8 cm, par exemple, qu'à une braguette de pantalon ou de jupe avec un pas de 3 ou 5 cm, ou sur un corset en utilisant un intervalle de 1 cm entre chaque aimants. Le zip C est livré au mètre en rouleau ou pré-découpé à la longueur souhaitée. En standard (échantillonnage notamment), ce zip est proposé avec des intervalles tout les centimètres, de 1 à 10 cm, mais il peut être décliné avec d'autres espacements si nécessaire.



Les longueurs A et A' seront ajustées en fonction du nombre de points de fixation et de la longueur totale. Par défaut, A et A' seront égaux.

Composition

Aimants : Céramiques magnétiques Terres Rares Nd-Fe-B, galvanisation Zinc passivé.

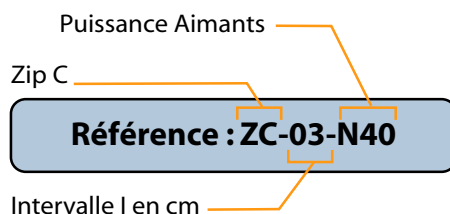
Pochettes : tissu 100 % polyamide (PA)

Coloris : - standard : Noir & Blanc
- sur demande : autres coloris

Matières : sur demande, autres tissus polyamide, film PU transparent et colorable, autres matières thermosoudables, autres types d'aimants (puissance, dimensions, revêtement)

Etat de livraison : zip complet à la longueur souhaitée ou au mètre, équipé d'aimants.

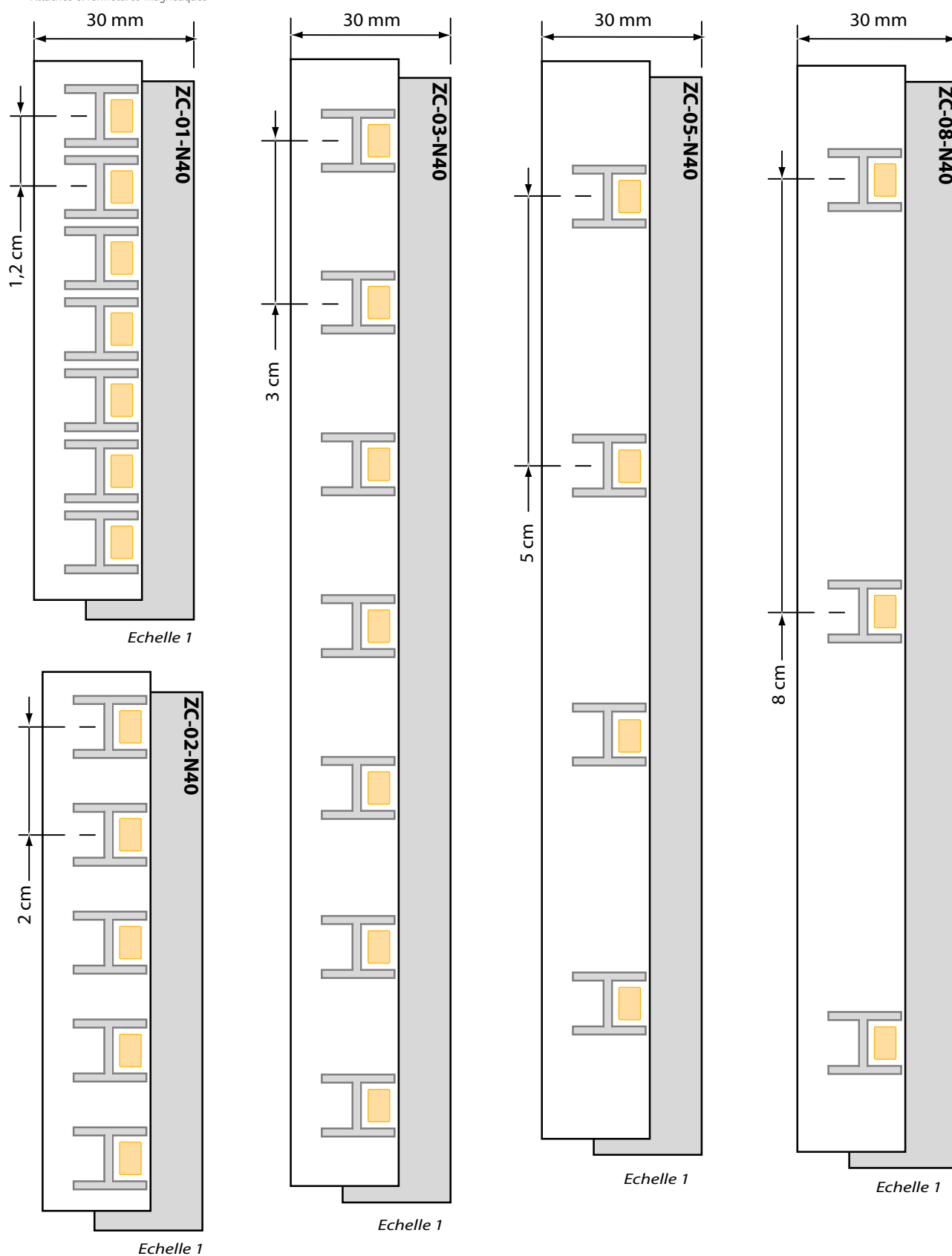
Minimum de commande : 1 mètre de zip



Pour des demandes spécifiques, notamment pour d'autres longueurs, contactez-nous.

ZIPS C

Exemples de modèles standards



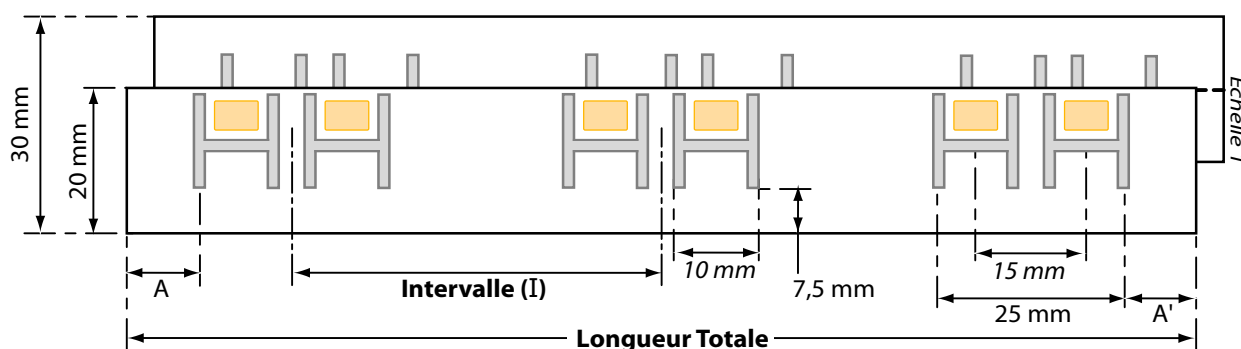
Les exemples ci-dessus sont disponibles en stock pour les échantillonnages (uniquement au mètre)

ZIPS CD

Définition

Pochettes longues en tissu, prêtes à piquer, variantes des zips C avec l'utilisation de **deux aimants unitaires à chaque point de fixation**. L'intervalle I entre deux points de fixation réglable en fonction de l'utilisation. Ce type de zip "sur mesure" est plus résistant que le zip C et trouve des applications dans des boutonnieres de chemise cintrée par exemple, avec un point de fixation double tous les 8 cm.

Le zip CD est livré au mètre en rouleau ou pré-découpé à la longueur souhaitée.



Les longueurs A et A' seront ajustées en fonction du nombre de points de fixation et de la longueur totale. Par défaut, A et A' seront égaux.

Composition

Aimants : standard (idem Zips C)

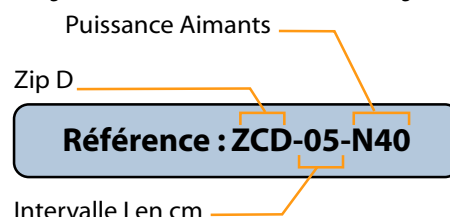
Pochettes : tissu 100% Polyamide (PA)

Coloris :
- standard : Noir & Blanc
- sur demande : autres coloris

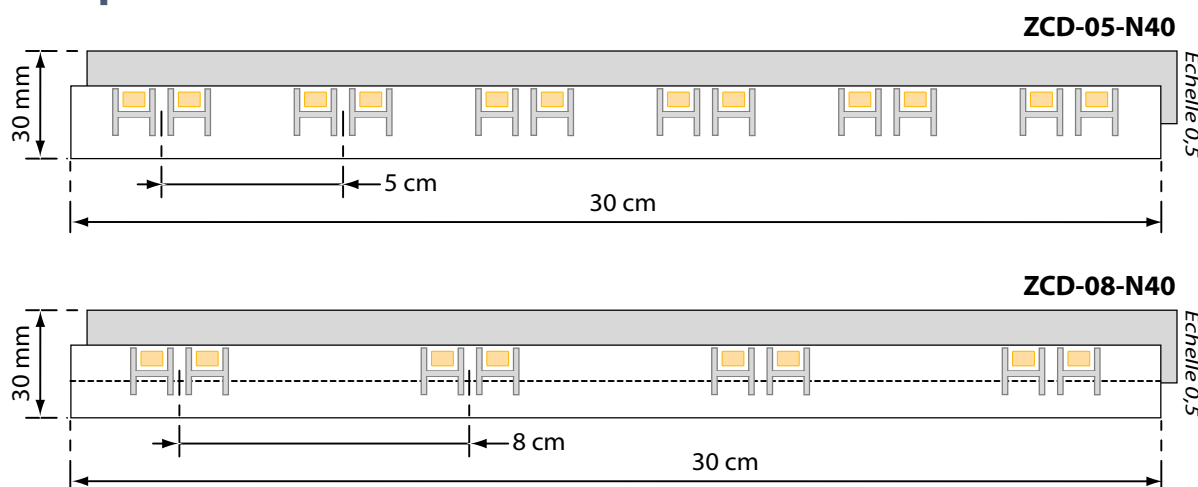
Matières : sur demande, autres tissus polyamide, film PU transparent et colorable, autres matières thermosoudables, autres types d'aimants (puissance, dimensions, revêtement)

Etat de livraison : zip complet à la longueur souhaitée ou au mètre, équipé d'aimants.

Minimum de commande : 1 mètre de zip



Exemples



Les exemples ci-dessus sont disponibles en stock pour les échantillonnages (uniquement au mètre)

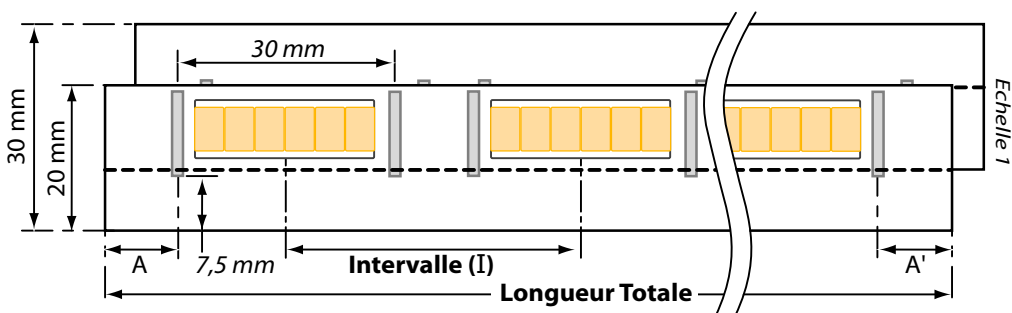
Pour connaître les faisabilités et coûts pour vos applications, contactez-nous

ZIPS CE

Généralités

Définition

Pochettes longues en tissu, prêtes à piquer, sur le même principe que les zips C, mais où les empreintes thermosoudées par ultrasons, accueillent des Blocs Aimants. La fermeture est obtenue par le rapprochement de deux pochettes complémentaires. La particularité du zip CE est de pouvoir à la fois **jouer sur l'intervalle I entre deux points de fixation**, mais également **choisir le type de bande d'aimants** (la longueur du bloc reste constante à 24 mm). Ce type de zip "sur mesure" permet d'optimiser une fermeture en fonction de la puissance nécessaire. Les zips CE se destinent, par rapport aux Zips C et CD, à des applications nécessitant des efforts plus importants comme une fermeture de blouson ou de veste par exemple. Les zips CE sont livrés au mètre en rouleau ou pré-découpé à la longueur souhaitée. En standard (échantillonnage notamment), ce zip est proposé avec des intervalles de 3, 5 et 8 cm, mais il peut être décliné dans d'autres espacements si nécessaire.



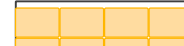
BA-V04-024-N40



BA-V06-024-N40



BA-V08-024-N40



BA-V12-024-N40



**Choix du
Bloc Aimants**

Les longueurs A et A' seront ajustées en fonction de l'intervalle I de la longueur totale. Par défaut, A et A' seront égaux.

Composition

Blocs Aimants : voir p. 14 & 15

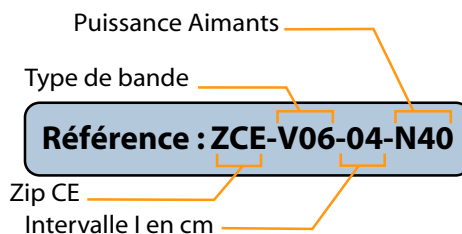
Pochettes : tissu 100% polyamide (PA)

Coloris : - standard : Noir & Blanc
- sur demande : autres coloris

Matières : sur demande, autres tissus PA, film PU transparent et colorable, autres matières thermosoudables.

Etat de livraison : zip complet à la longueur souhaitée ou au mètre, équipé de Blocs Aimants

Minimum de commande : 1 mètre de zip

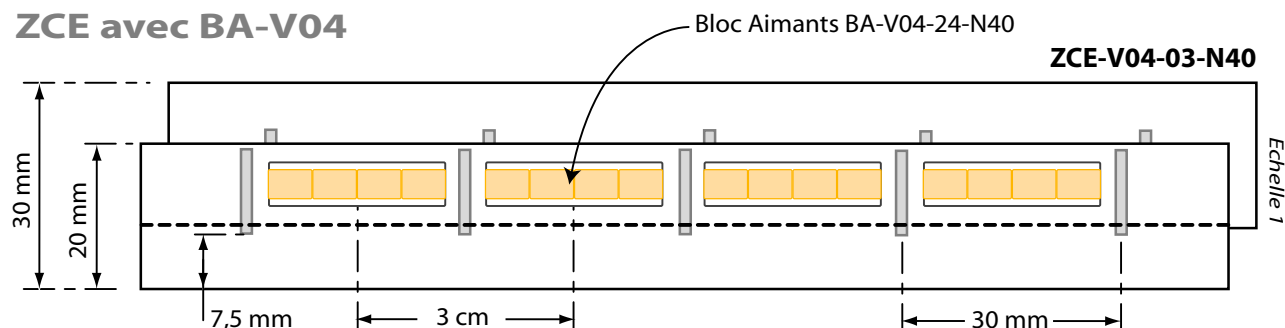


Exemples de longueurs standards

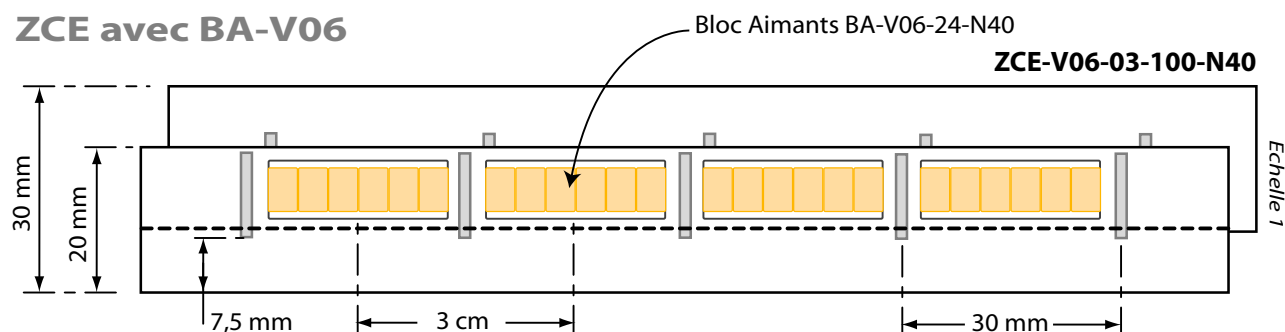
Pour un ZCE Intervalle 5 cm		10 cm (2x2 BA)	15 cm (2x3 BA)	20 cm (2x4 BA)
25 cm (2x5 BA)	30 cm (2x6 BA)	35 cm (2x7 BA)	40 cm (2x8 BA)	45 cm (2x9 BA)
50 cm (2x10 BA)	55 cm (2x11 BA)	60 cm (2x12 BA)	65 cm (2x13 BA)	70 cm (2x14 BA)
75 cm (2x15 BA)	80 cm (2x16 BA)	Au mètre (2x20 BA par mètre)		

Pour connaître les faisabilités et coûts pour vos applications, contactez-nous

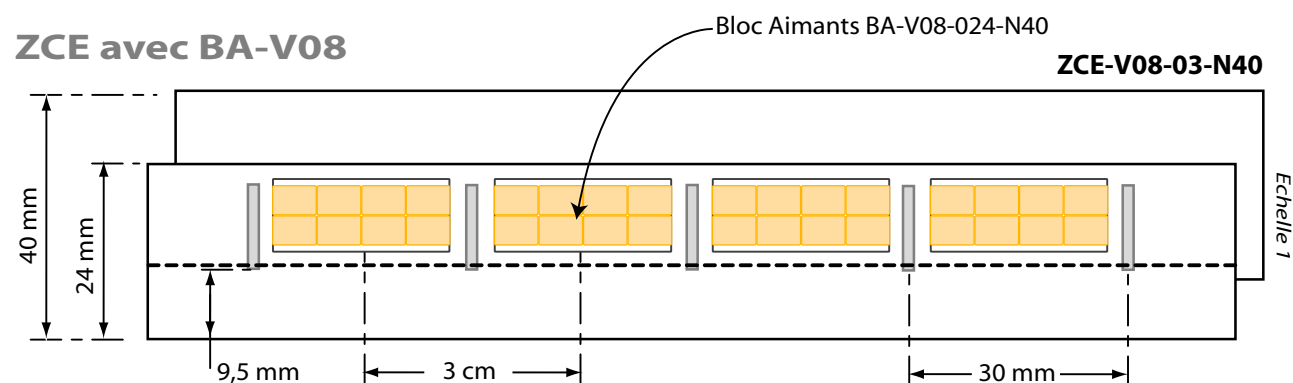
ZCE avec BA-V04



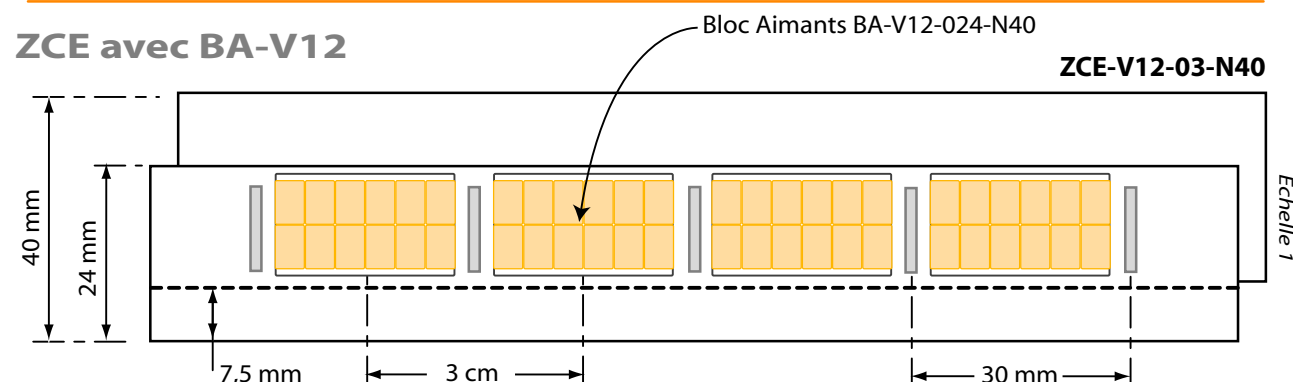
ZCE avec BA-V06



ZCE avec BA-V08



ZCE avec BA-V12



ZIPS G

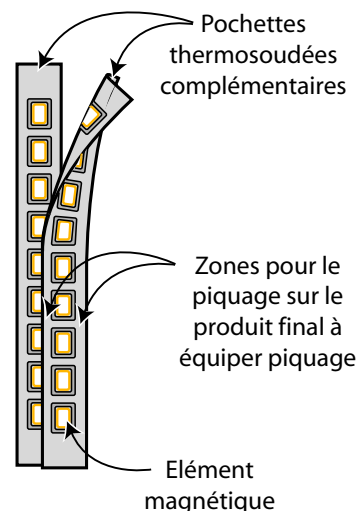
Généralités



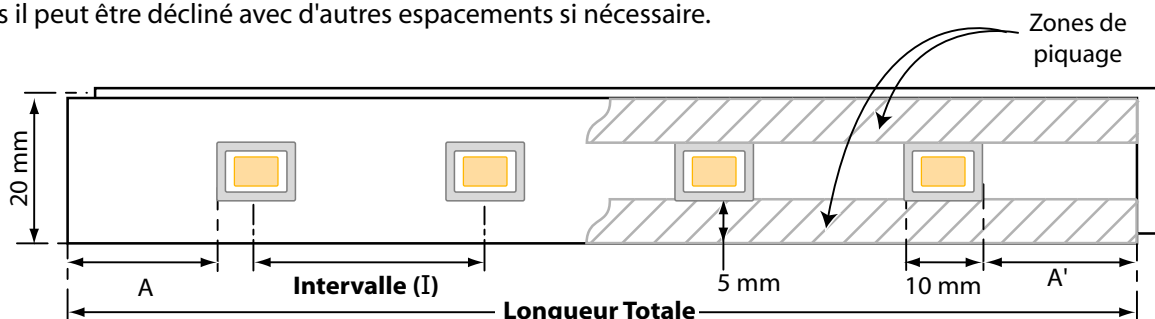
Attaches & fermetures magnétiques

Définition

Pochettes longues en tissu, prêtes à piquer, sur le même principe que les zips précédents, mais où les empreintes thermosoudées par ultrasons, qui permettent d'accueillir les éléments magnétiques (Blocs d'aimants ou aimants unitaires), sont **centrées** sur la bande de tissu. Cela permet à l'utilisateur de piquer, de part et d'autre des aimants, chaque partie du zip et de faire un montage à plat du zip sur le produit à équiper. Les empreintes thermosoudées sont espacées régulièrement le long de la bande de tissu et la fermeture est obtenue par le rapprochement de deux pochettes complémentaires. Le zip est muni d'une lèvre de chaque côté si nécessaire. L'intervalle I entre chaque points de fixation varie en fonction de l'utilisation souhaitée. Plus l'intervalle sera court et plus la puissance de la fermeture sera importante. D'autre part la puissance du zip sera également fonction du type d'éléments magnétiques choisis (aimants unitaire pour les modèles ZG et ZG-D, ou Blocs d'aimants plus ou moins puissants pour le modèle ZG-E).



Ce type de zip "**sur mesure et centré**" peut être appliqué sur de nombreux produits comme pour rajouter des parties amovibles et interchangeable sur des vêtements et accessoires (par exemple fixation épaulettes). Le zip G est livré au mètre en rouleau ou pré-découpé à la longueur souhaitée. En standard (échantillonnage notamment), ce zip est proposé avec des intervalles tout les centimètres, de 1 à 10 cm, mais il peut être décliné avec d'autres espacements si nécessaire.



Les longueurs A et A' seront ajustées en fonction du nombre de points de fixation et de la longueur totale. Par défaut, A et A' seront égaux.

Composition

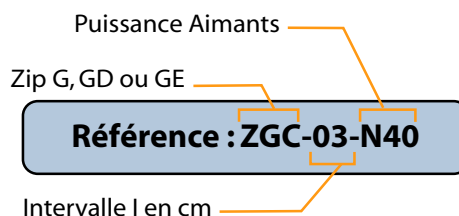
Aimants : Céramiques magnétiques Terres Rares Nd-Fe-B, galvanisation Zinc passivé.

Pochettes : tissu 100 % polyamide (PA)

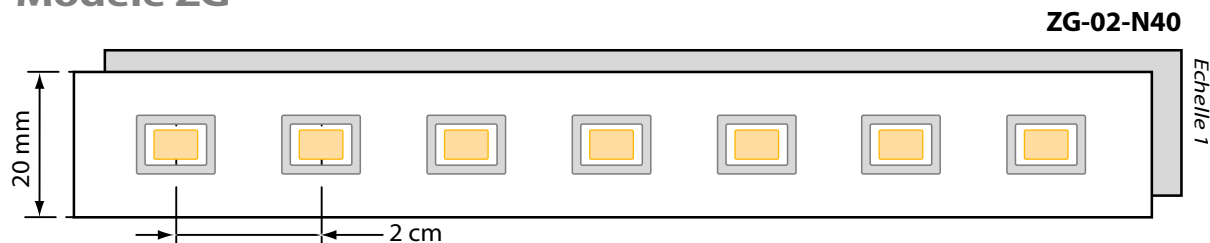
Coloris : - standard : Noir & Blanc
- sur demande : autres coloris

Matières : sur demande, autres tissus polyamide, film PU transparent et colorable, autres matières thermosoudables, autres types d'aimants (puissance, dimensions, revêtement)

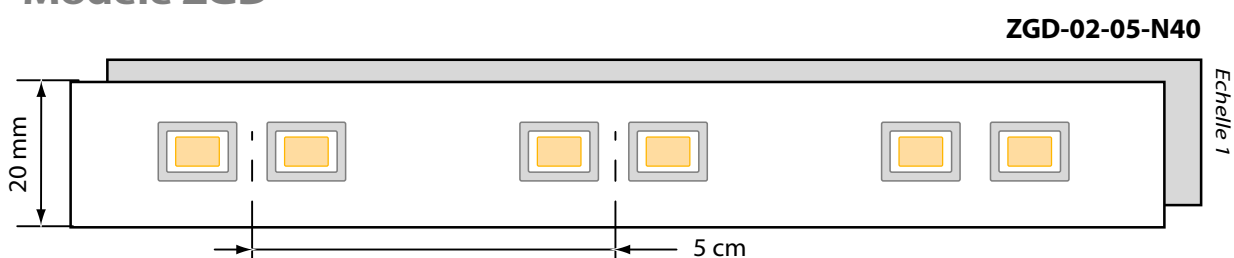
Etat de livraison : zip complet à la longueur souhaitée ou au mètre, équipé d'aimants.



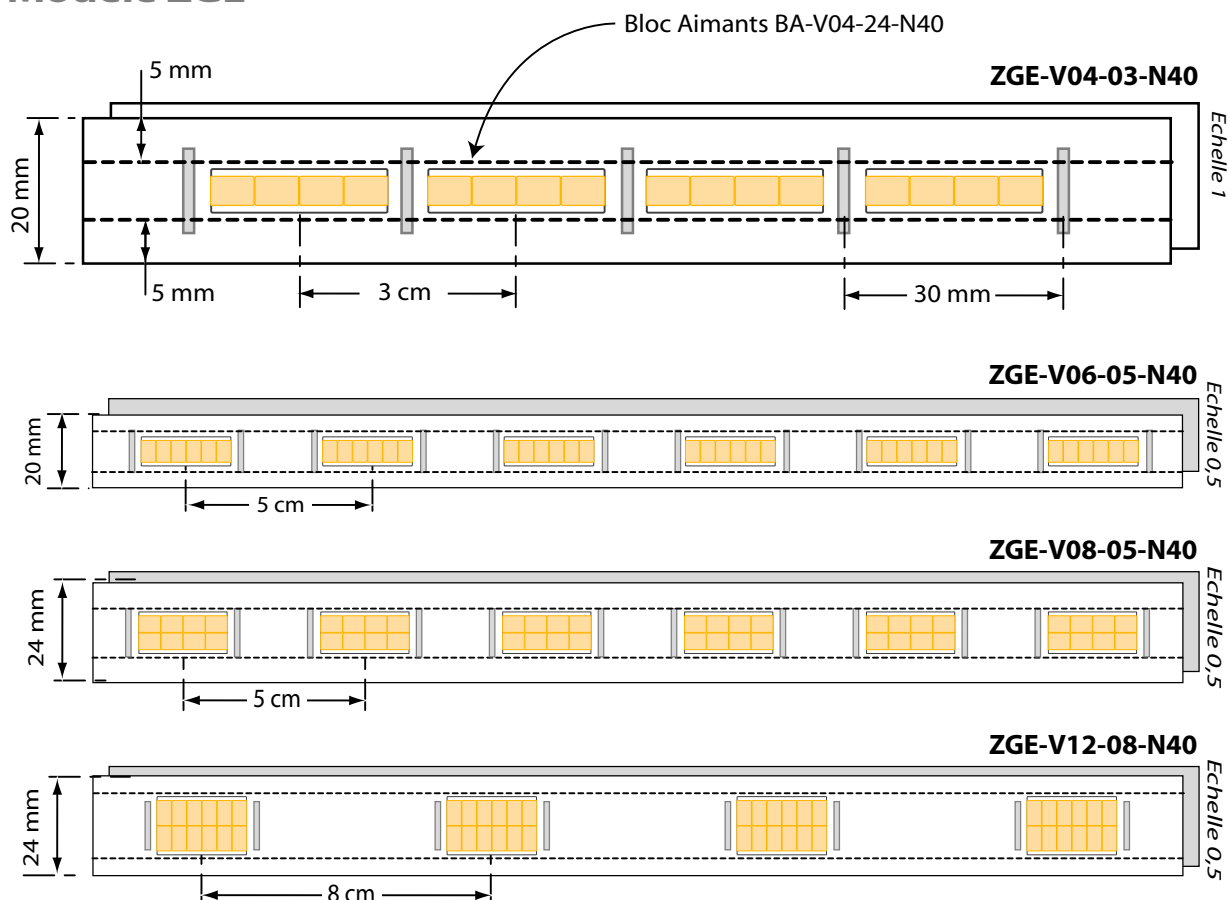
Modèle ZG



Modèle ZGD



Modèle ZGE



Les exemples ci-dessus sont disponibles en stock pour les échantillonnages (uniquement au mètre)

Pour connaître les faisabilités et coûts pour vos applications, contactez-nous

MODE D'EMPLOI

Bandes & Blocs Aimants

BANDES & BLOCS AIMANTS

DEBALLAGE DES BANDES

1- Ouvrir le colis en prenant garde à l'orientation (Haut et bas).

2 - Sortir le plateau supérieur en le conservant **à plat**.

Sortir les plateaux, un par un, au fur et à mesure de l'utilisation des bandes.

Ranger les plateaux non terminés après utilisation et fermer le carton pour éviter notamment le dépôt sur les aimants de poussières métalliques.

3 - Poser le plateau sur un plan de travail **propre et dégagé**.

Nettoyer le plan de travail avec un solvant doux (alcool isopropylique par exemple) et écarter les objets ferromagnétiques (métallique) pouvant gêner la manipulation des bandes.

Remarque : il est possible de nettoyer le plan de travail de toutes poussières et de autres petits éléments métalliques grâce à un barreau magnétique (voir Photo).

4 - Oter les bandes **une par une** en commençant par le début de la mousse (rainure devant soi) et en soulevant la bande par l'une de ses extrémités.

5- Manipuler la bande **avec précaution** en évitant qu'elle ne se replie sur elle-même (la conserver droite au maximum).

Les aimants, non enfermés dans une pochette, sont délicats à décoller et engendrent un risque de détérioration du produit.

6- Déposer la bande à plat, côté aimants visibles (face active vers le haut).

DECOUPE DES BLOCS AIMANTS

7- Mesurer la longueur nécessaire selon la résistance de la fermeture souhaitée (ou compter le nombre d'aimants).

8- Découper le Bloc Aimants dimensionné à l'aide d'une paire de **ciseaux** ou d'un cutter en pliant légèrement la bande pour faciliter le passage de la lame.

Bien maintenir l'outil coupant et la bande lors de l'opération : la lame est attirée par les aimants lorsqu'elle passe à proximité.

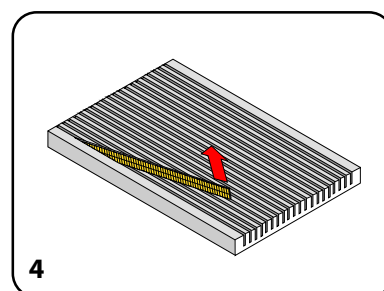
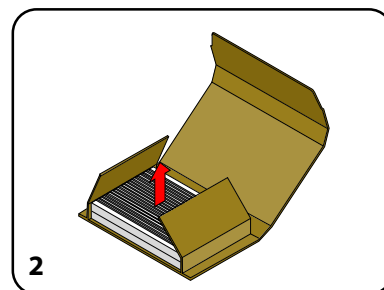
Eloigner suffisamment les outils coupants des aimants après utilisation pour éviter tout risque d'accident.

9- Découper deux Blocs Aimants **identiques** (même type de bandes, même longueur et même nombre d'aimants) pour réaliser une attache.

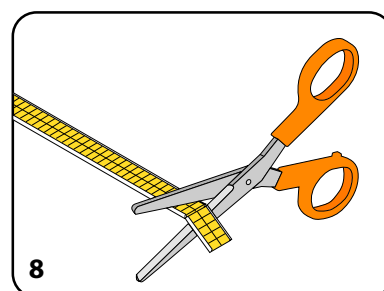
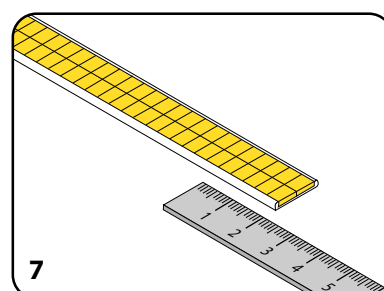
Eloigner suffisamment les Blocs Aimants découpés afin qu'ils ne s'attirent pas accidentellement les uns avec les autres sur le plan de travail.

Déposer toujours de la même manière et par couple les Blocs Aimants découpés pour faciliter le travail d'insertion.

Ranger le morceau de bande et les Blocs Aimants non utilisés dans le plateau rainuré.



Barreau magnétique



MODE D'EMPLOI

Bandes & Blocs Aimants

INSERTION

10- Préparer l'insertion des aimants dans les parties à assembler, soit créer les **logements** qui accueilleront les Blocs Aimants en laissant un côté ouvert pour l'insertion, soit repérer les emplacements permettant d'avoir un bon positionnement des deux Blocs.

11- Insérer chaque Bloc Aimants dans les deux parties à assembler en prenant soin d'avoir :

- les faces actives (côté aimants visibles) **face à face**.
- deux Blocs Aimants **complémentaires**

*Tous les aimants doivent s'attirer (il ne doit pas y avoir de décalage)
Deux Blocs Aimants consécutifs sont toujours complémentaires quand on retourne le second au-dessus du premier (voir figure).*

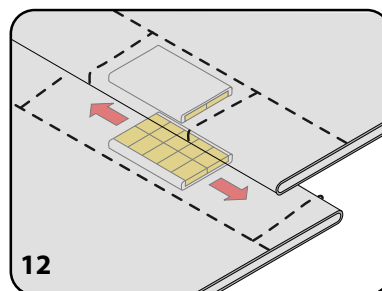
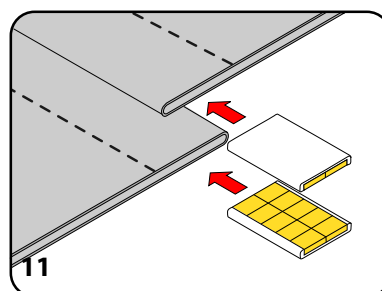
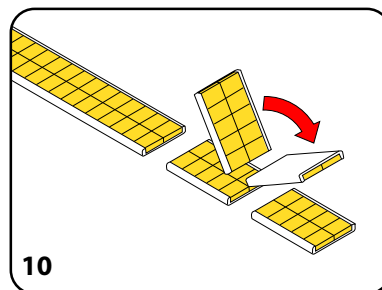
Afin d'éviter tout problème de complémentarité des Blocs Aimants, il est conseillé de contrôler le sens en simulant l'attache avant de la fixer définitivement.

Remarque : deux aimants s'attirent si la polarité de la face du premier aimant est inversée par rapport à la face du second aimant en vis-à-vis. Il existe un petit accessoire permettant de connaître les polarités des aimants (voir Photo).

12- Fixer les Blocs Aimants sur chaque partie à assembler (en général fermer le logement pré-piqué ou piquer autour des Blocs Aimants).



Détecteur de polarités



CONSEILS

La puissance d'une fermeture varie en fonction de la distance entre les faces actives des Blocs Aimants. Plus cette distance (appelée "enferrer") est grande, et plus la puissance de la fermeture diminue (voir graphique p.29). Nous vous conseillons donc d'utiliser une toile fine pour recouvrir les aimants.

D'un autre côté, la résistance et la tenue mécanique de la toile sont des facteurs déterminants pour la durée de vie de la fermeture. Il y a des risques d'écartement des fils ou de déchirures avec certains tissus.

Le tissu, que nous utilisons sur nos produits prêts à piquer, a été optimisé pour l'utilisation de nos aimants. Il a été validé par de nombreux essais mécaniques et chimiques (essais de traction, de vieillissement, de lavages, tests d'usure, de soudures ultrasons, de teintures...).

Dans le cas d'une attache réglable, l'espacement entre les deux piqûres (formant la coulisse) doit être dimensionné assez précisément afin :

- d'éviter le retournement des Blocs Aimants à l'intérieur de la pochette,
- de pouvoir déplacer le Bloc Aimants sans forcer (risque d'abîmer le tissu ou le Bloc Aimants),
- de conserver le réglage lors de l'ouverture et de la fermeture.

Selon le tissu utilisé, nous préconisons de rajouter 3 à 4 mm par rapport à la largeur du Bloc Aimants.

Afin d'éviter ou de minimiser les interactions entre les aimants et les éléments de la machine à coudre, certaines modifications peuvent être mises en place :

- utilisation d'un pied presseur en PTFE (Téflon), un seul côté (pour piquer au plus près des aimants)
- remplacement des pièces ferromagnétiques (acier) directement en contact par des pièces en matières non-ferromagnétiques (plastiques, aluminium, certains aciers inox...).

MODE D'EMPLOI

Produits prêts à piquer



PRODUITS PRETS A PIQUER

FOURREAU DE FORME

Piquer ou souder chaque fourreau aux parties à assembler (utiliser les lèvres si nécessaire). Bien positionner les tissus fins à l'intérieur de l'attache (face active des aimants).

FOURREAUX DROITS

- 1- Découper dans le rouleau la longueur de fourreau nécessaire (prévoir la plage de coulisse).
- 2- Piquer la pochette sur le produit fini en conservant une ouverture d'un côté pour insérer le ou les blocs aimants.
- 3- Insérer les Blocs aimants découpés en prenant garde de bien positionner la face active (du côté du tissu entre aimants), et d'avoir les deux blocs aimants complémentaires, lors de la fermeture.

Conseils

Pour éviter l'effilochage du tissu, nous conseillons soit de couper les fourreau avec une lame à chaud, soit de plier les extrémités du fourreau lors de son intégration.

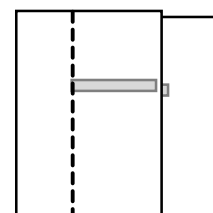
Ne pas piquer dans la zone centrale pour ne pas gêner le déplacement des blocs aimants, lors de l'ajustement ultérieur.

ZIPS

A intégrer sur les vêtements de la même manière qu'une fermeture à glissière traditionnelle. Possibilité d'utiliser les lèvres si nécessaire.

Contrôler que les faces actives soient bien positionnées et que les blocs aimants soient bien complémentaires (pas de décalage).

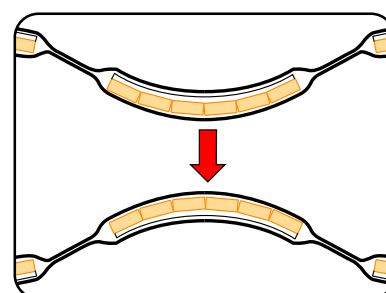
Lors de l'assemblage, la partie la plus esthétique côté ou la soudure est la plus nette se retrouve sur l'avant du produit à équiper (côté visible).



Conseil

Pour connaître la face active, il suffit de plier légèrement le bloc aimant. Lorsque la face active est sur le dessus, le pliage se fait aisément et on sent les petits aimants s'articuler. Dans l'autre sens le pliage est plus difficile. Pour faciliter le piquage et éviter toutes erreurs, il est recommandé de vérifier le sens d'assemblage avant de piquer la deuxième partie du Zip (pour les prototypes et en début de série).

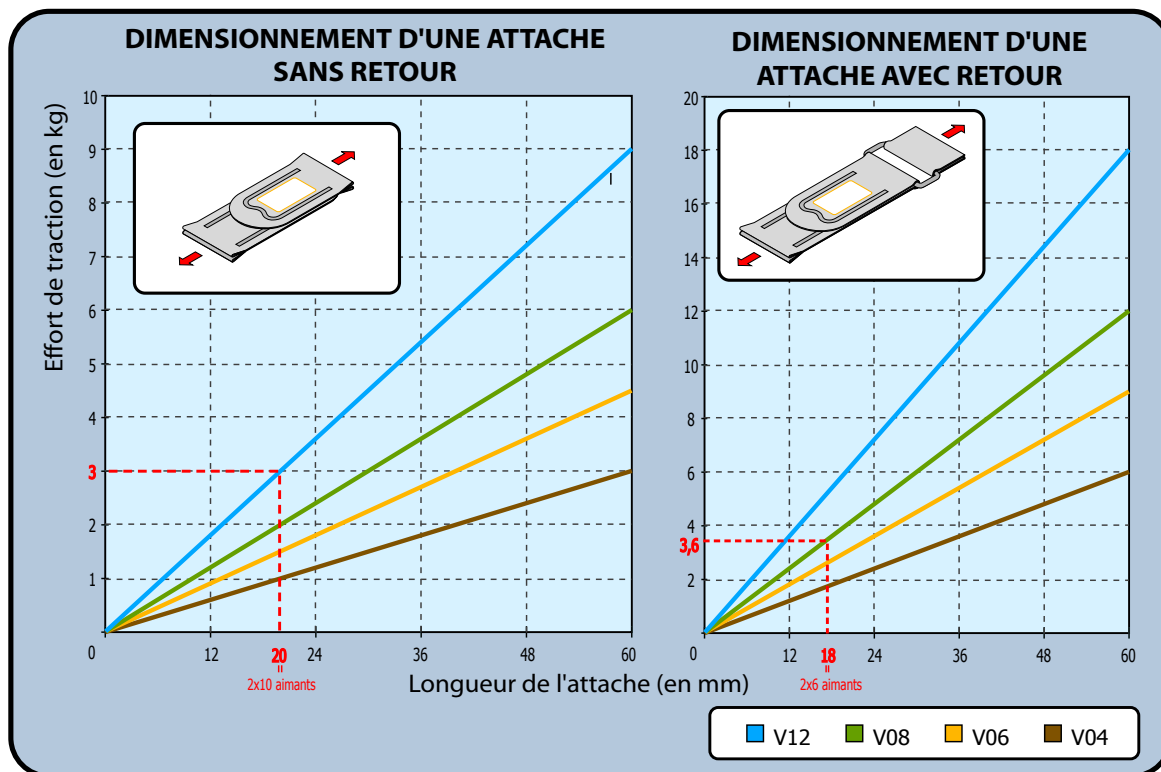
Faire des contrôles régulièrement lors de la mise en production.



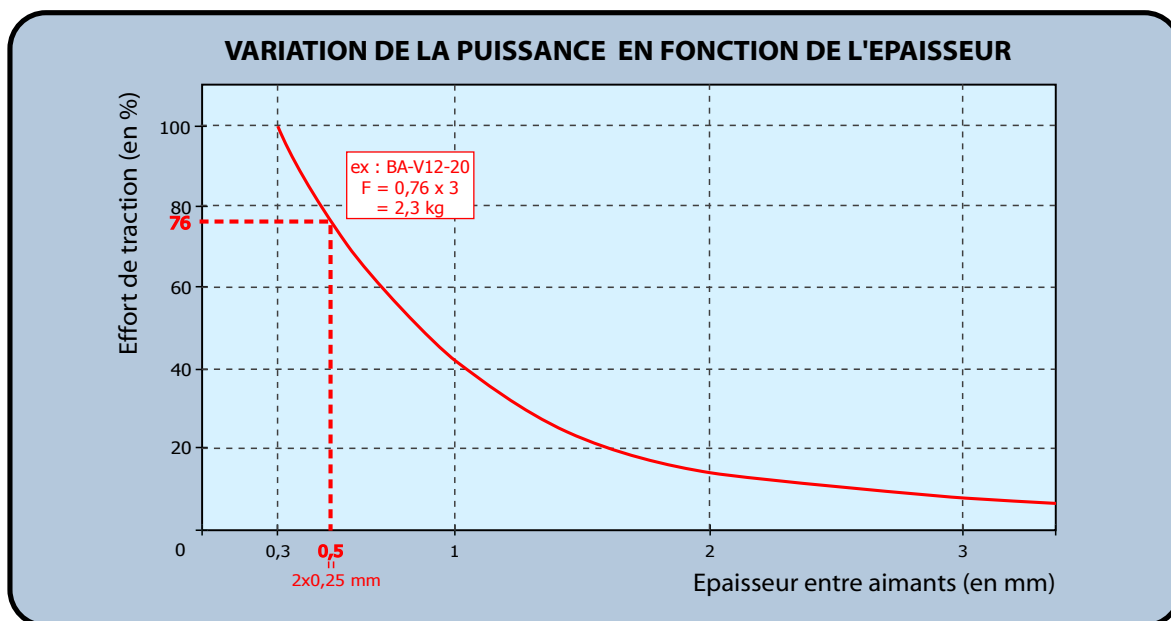
Attention, même si les blocs aimants sont à l'envers ou décalés l'un par rapport à l'autre, la fermeture s'effectuera toujours, mais la résistance de l'attache sera nettement diminuée.

DIMENSIONNEMENT

Les graphiques sont issus d'essais de traction réalisés avec des fourreaux de forme fabriqués avec notre tissu. Les résultats peuvent être différents avec d'autres matières



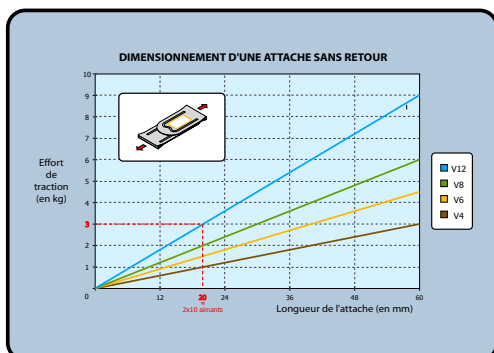
Ce graphique permet de dimensionner un bloc aimants (longueur et type de bandes). En utilisant une attache avec retour et boucle, on peut multiplier par deux la résistance en traction de la fermeture.



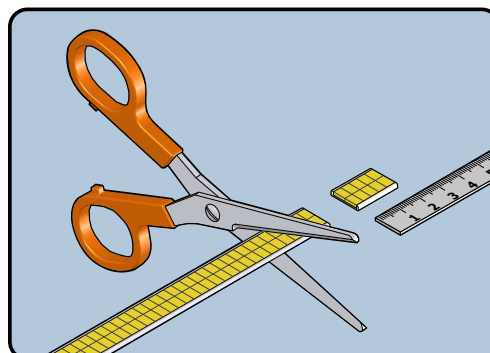
Ce graphique présente l'influence de l'épaisseur du tissu sur la résistance en traction de la fermeture. Toutefois, d'autres paramètres rentrent en jeu dans le dimensionnement d'une attache, notamment l'accroche du tissu (coefficient de frottement) ou sa mise en oeuvre sur le produit à équiper.

UTILISATION

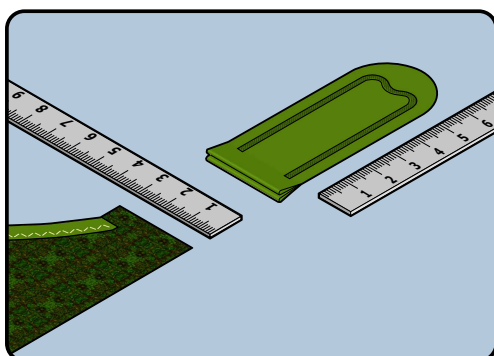
Exemple : fourreaux de forme



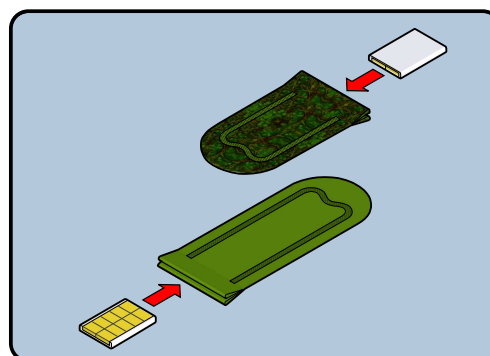
1-Dimensionner le Bloc Aimants



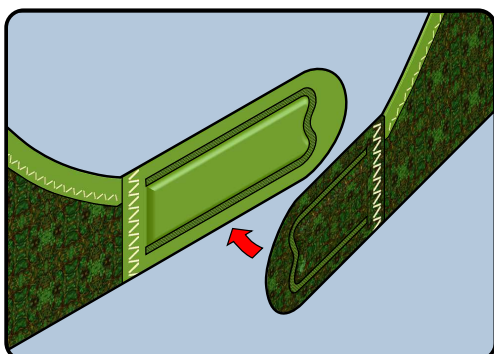
2-Découper deux Blocs Aimants similaires*



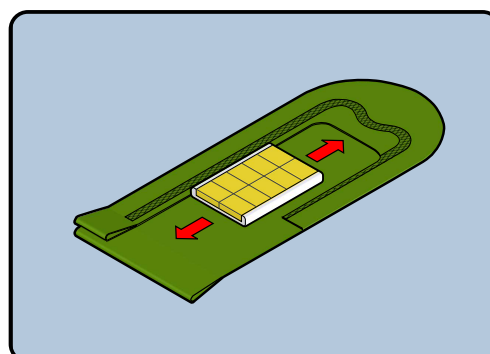
3-Dimensionner les fourreaux



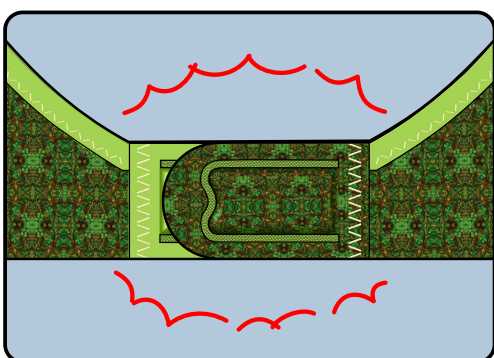
4-Insérer les BA dans leurs fourreaux*



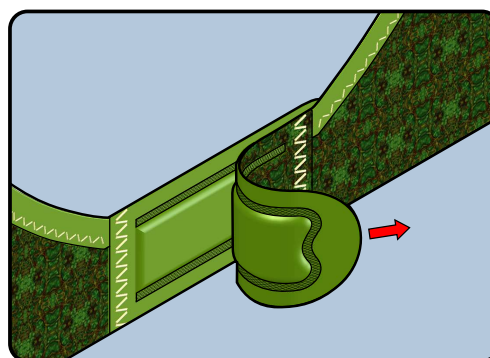
5-Piquer les fourreaux équipés sur les parties à assembler



6-Régler la position du BA



7-Fermer l'attache

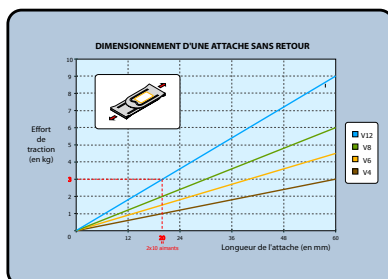


8-Ouvrir l'attache

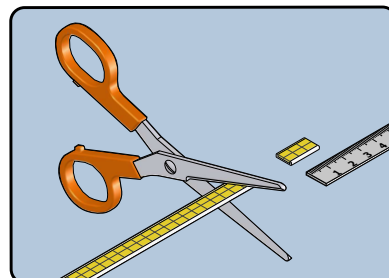
* Dans le cas des fourreaux de forme équipés, ces opérations sont prises en charge par SYSTEMMAG®

UTILISATION

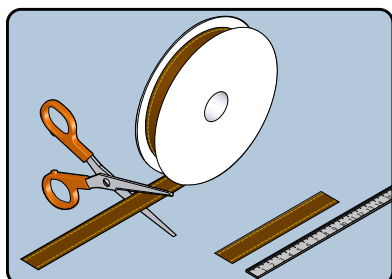
Exemple : Fourreaux Droits



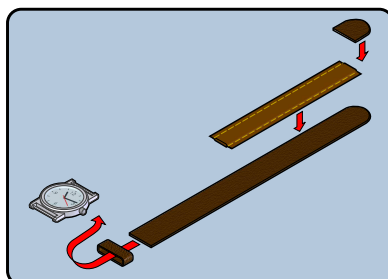
1-Dimensionner le Bloc Aimants



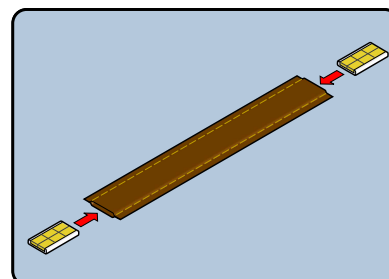
2-Découper deux Bloc Aimants similaires



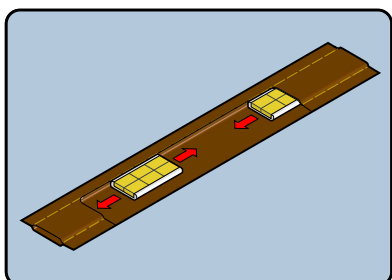
3-Dimensionner et découper le fourreau



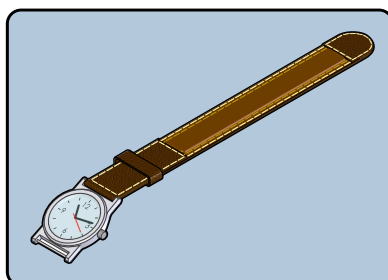
4-Piquer le fourreau découpé sur le produit final (en laissant un côté ouvert pour l'insertion des Blocs Aimants)



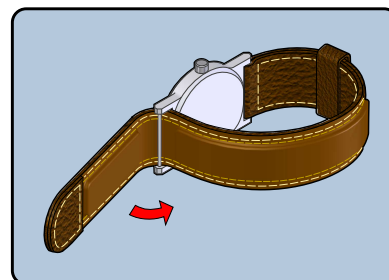
5-Insérer les BA dans le fourreau



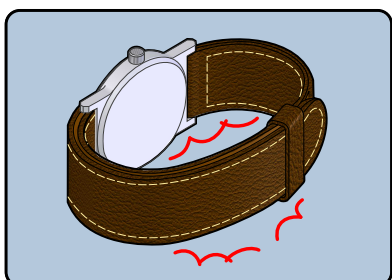
6-Positionner les BA dans le fourreau (le ou les bloquer si nécessaire)



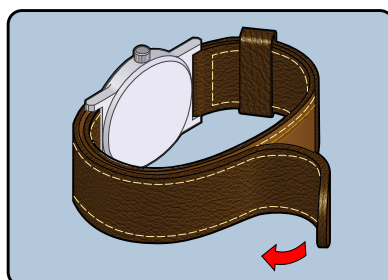
7-Finir l'assemblage du produit



8-Mettre en oeuvre le produit



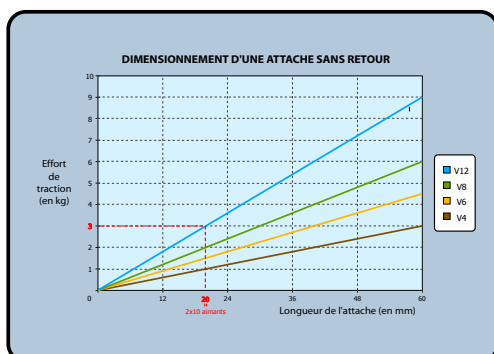
9-Fermer l'attache



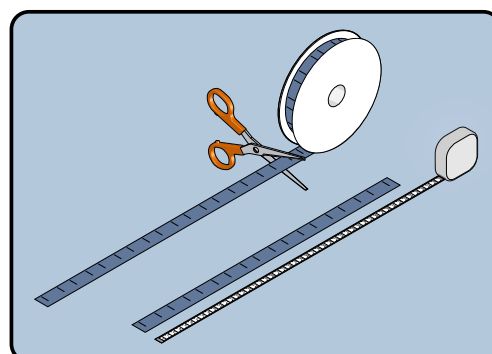
10-Ouvrir l'attache

UTILISATION

Exemple : Zips

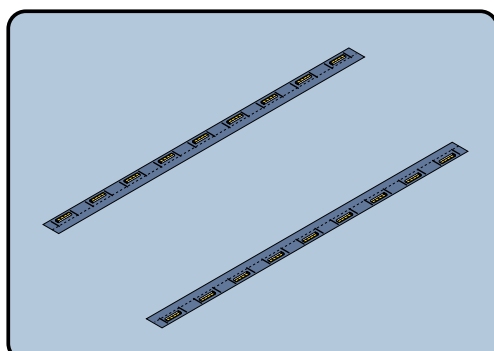


1-Dimensionner la puissance du zip

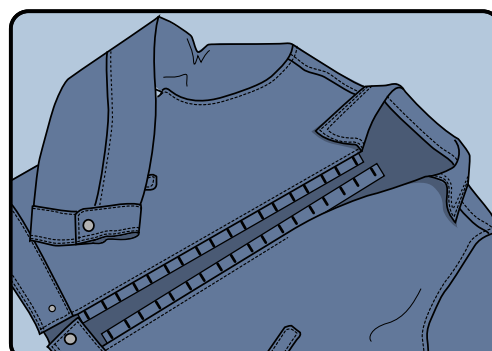


2-Dimensionner la longueur du zip

Nota : découper à chaud pour éviter les risques d'effilochage



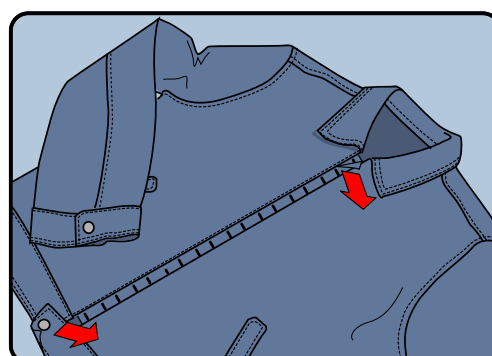
3-Enfermer les BA dans leur pochette*



4-Piquer les zips équipés sur les parties à assembler



5-Fermer le zip



6-Ouvrir le zip